

NICKELBASIS-LEGIERUNGEN

Die angegebenen mechanischen Eigenschaften beziehen sich auf eine geglähte Rohrausführung. Andere, vergleichbare Werkstoffe auf Anfrage.

Werkstoff	Norm	Kurzbez.	C max. [%]	Cr [%]	Mo [%]	Ni [%]	Sonstige [%]	Rp0,2 min. [MPa]	Rm [MPa]	A5/A ^{**} min. [%]
2.4068	VdTÜV – Wb345	Alloy 201	0,020	-	-	≥ 99,0	Fe bis 0,4 / Cu bis 0,25 / Mg bis 0,15 / Ti bis 0,1	80	340 - 540	40
2.4360	VdTÜV – Wb263	Alloy 400	0,160	-	-	≥ 63,0	Fe 1,0 - 2,5 / Cu 28,0 - 34,0 / Al bis 0,5 / Mn bis 2,0	175	450 - 600	30
2.4602	VdTÜV – Wb479	Alloy C-22	0,010	20,0 - 22,5	12,5 - 14,5	Rest	Fe 2,0 - 6,0 / Co bis 2,5 / W 2,5 - 3,5 / V bis 0,35	310	690 - 950	45
2.4605	VdTÜV – Wb505	Alloy 59	0,010	22,0 - 24,0	15,0 - 16,5	Rest	Fe bis 1,5 / Co bis 0,3 / Al 0,1 - 0,4 / Cu bis 0,5	340	690 - 900	40
2.4606	VdTÜV – Wb515	Alloy 686	0,010	19,0 - 23,0	15,0 - 17,0	Rest	Fe bis 2,0 / W 3,0 - 4,4 / Co bis 0,5 / Ti 0,02 - 0,25	310	≥ 690	45
2.4610	VdTÜV – Wb424	Alloy C-4	0,009	14,5 - 17,5	14,0 - 17,0	Rest	Fe bis 3,0 / Co bis 2,0 / Ti bis 0,7	280	700 - 900	40
2.4617	VdTÜV – Wb436	Alloy B-2	0,010	≤ 1,0	26,0 - 30,0	Rest	Fe bis 2,0 / Co bis 1,0	340	755 - 1000	40
2.4633	DIN 17742	Alloy 602	0,150 - 0,250	24,0 - 26,0	-	Rest	Al 1,8 - 2,4 / Cu bis 0,1 / Fe 8,0 - 11,0 / Ti 0,1 - 0,2 / Y 0,05 - 0,12 / Zr 0,01 - 0,10	270	≥ 650	30

NICKELBASIS-LEGIERUNGEN

Die angegebenen mechanischen Eigenschaften beziehen sich auf eine gegläute Rohrausführung. Andere, vergleichbare Werkstoffe auf Anfrage.

Werkstoff	Norm	Kurzbez.	C max. [%]	Cr [%]	Mo [%]	Ni [%]	Sonstige [%]	Rp0,2 min. [MPa]	Rm [MPa]	A5/A ⁴ * min. [%]
2.4692	VdTÜV – Wb583	Alloy 31 Plus	0,010	26,0 - 27,0	6,0 - 7,0	33,5 - 35,0	Fe Rest / Mn 1,0 - 4,0 / Cu 0,5 - 1,5 / Al bis 0,3 / N 0,10 - 0,25	280	650 - 850	40
2.4700	VdTÜV – Wb586	Alloy 2120 MoN	0,010	20,0 - 23,0	18,5 - 21,0	Rest	Cu bis 0,5 / Al bis 0,4 / W bis 0,3 / Co bis 0,3 / N 0,02 - 0,15	360	≥ 760	40
2.4816	VdTÜV – Wb305	Alloy 600	0,100	14,0 - 17,0	-	≥ 72,0	Fe 6,0 - 10,0 / Cu bis 0,5 / Ti bis 0,3 / Al bis 0,3	180	500 - 700	35
2.4819	VdTÜV – Wb400	Alloy C-276	0,010	14,5 - 16,5	15,0 - 17,0	Rest	Fe 4,0 - 7,0 / Co bis 2,5 / W 3,0 - 4,5 / V bis 0,35	310	730 - 1000	30
2.4851	DIN 17742	Alloy 601 (M)	0,100	21,0 - 25,0	-	58,0 - 63,0	Al 1,0 - 1,7 / B bis 0,006 / Cu bis 0,5 / Fe bis 18,0 / Ti bis 0,5	205	≥ 550	30
2.4856	VdTÜV – Wb499	Alloy 625	0,030	21,0 - 23,0	8,0 - 10,0	Rest	Co bis 1,0 / Fe bis 5,0 / Ti bis 0,4 / Al bis 0,4 / Nb+Ta 3,2 - 3,8	400	830 - 1000	30
2.4858	VdTÜV – Wb432	Alloy 825	0,025	19,5 - 23,5	2,5 - 3,5	38,0 - 46,0	Fe Rest / Cu 1,5 - 3,0 / Ti 0,6 - 1,2 / Al bis 0,2	235	550 - 750	30
2.4861	ASTM B 704	Alloy 825 CTP	0,015	21,0 - 23,0	4,5 - 6,5	39,0 - 43,0	Fe Rest / Cu 1,6 - 2,3 / Al 0,06 - 0,25 / B 0,002 - 0,004 / Mg 0,006 - 0,015	241	≥ 586	30*